

SVRDLA ZA METAL

HSS-G DIN 388 - Spiralno svrdlo od brzoreznog čelika Din 388, tip N, vrh svrdla 135°, split point. Za bušenje željeza, ljevanog željeza, obojenih metala, nikla, mesing, grafit.



Dimenzija (mm)	Dužina (mm)
1,0 - 13,0	34 - 151

HSS-G DIN 388 - svrdlo za metal sa reducirani prihvatom na 13mm



Dimenzija (mm)	Dužina (mm)
13,5 - 20,0	160 - 205

HSS-Co DIN 388 - Spiralno svrdlo od brzoreznog čelika sa dodatkom kobalta sa zbrušenim vrhom DIN 1412 C, kut vrha 135°. Za legirani i nelegirani čelik do tvrdoće od 900 N/mm², vruć i hladan industrijski čelik i kiselinski otporan čelik.



Dimenzija (mm)	Dužina (mm)
1,0 - 20,0	34 - 205

DIN 388 SET



Pakovanje kom.
6 (D 2,0 - 8.0 mm)
19 (1,0 - 10,0 mm x 0,5)
25 (1,0 - 13,0 mm x 0,5)

HSS-G Dvostrano svrdlo - specijalno svrdlo, ekstra kratko, vrlo otporno na lomljenje. Kvalitete vrha DIN 1412 C. Za upotrebu sa svim ručnim bušilicama. Mala sila kod bušenja. Za bušenje lima, taknih čeličnih limova, cinka, aluminioma.



Dimenzija (mm)	Dužina (mm)
2,5 - 5,1	43 - 62

HSS-G - specijalno svrdlo, ekstra kratko, vrlo otporno na lomljenje, kut vrha 135°. Kvalitete vrha DIN 1412 C. Za upotrebu sa svim ručnim bušilicama. Mala sila kod bušenja. Za bušenje čelika, lima, bronce, mesinga, grafita, sintrani čelik...



Dimenzija (mm)	Dužina (mm)
2 - 10	38 - 89

Crtaća igla



Dimenzija (mm)
150

HSS-G - DIN 340 - dugačko čelično svrdlo od brzoreznog čelika , tip N, vrh svrdla 135°, tolerancija h8.
Za bušenje čelika i čelične legure do tvrdoće od 900 N/mm², aluminija, bronce, mesinga ..



Dimenzija (mm)	Dužina (mm)
2,0 - 13,0	85 - 205

HSS-G - precizno stepenasto svrdlo

Za bušenje čelika, lima, plastike



Dimenzija (mm)	Dužina (mm)	Prihvat (mm)
4,0 - 12,0	69	6,0
4,0 - 20,0	75	8,0
4,0 - 30,0	100	10,0
4,0 - 38,0	100	10,0

HSS-Co precizno stepenasto svrdlo

Za bušenje čelika, lima, plastike i pleksiglasa



Dimenzija (mm)	Dužina (mm)	Prihvat (mm)
4,0 - 20,0	75	8,0
4,0 - 30,0	100	10,0

HSS-G precizno konusno svrdlo

Za bušenje čelika, lima, plastike itd.



Dimenzija (mm)	Dužina (mm)	Prihvat (mm)
5,0 - 20,0	71	8,0
5,0 - 31,0	103	9,0
16,0 - 30,5	76	9,0
24,0 - 40,0	89	10,0